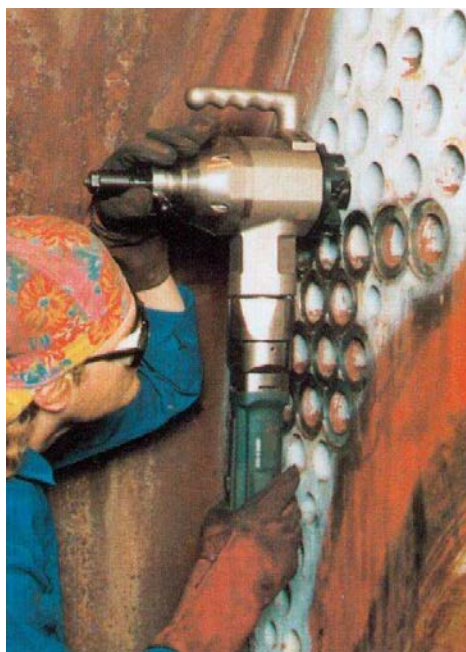




## SUPERBOILER T4



**SUPERBOILER T4** является переносной машиной для снятия различных видов фасок на торце труб и СДТ, включая отводы. Она разработана и производится итальянской компанией G.B.C. Industrial Tools.

**SUPERBOILER T4** устанавливается в деталь по внутреннему диаметру. Сменные вставки для цанги входящие в базовый комплект приставки позволяют обеспечивать широкий диапазон крепежных диаметров и при этом обеспечивать надежное закрепление станка в детали. Машины **SUPERBOILER T4** изготавливаются в двух модификациях: - пневмоприводом и с электроприводом.



SUPERBOILER T4 P



SUPERBOILER T4 E

Машина SUPERBOILER T4 электрическим приводом имеет индекс «Е», она оснащена электроприводом с короткозамкнутым ротором с питанием от сети 230 В и 50 Гц. Электродвигатель оснащен электронной системой регулировки скорости вращения. Электродвигатель имеет защиту от перепадов напряжения, что позволяет его запитывать от мобильных источников питания. Электропривод имеет II класс защиты.

Машина SUPERBOILER T4 с индексом «Р» имеет пневматический приводом и способна работать, как от пневмосетей общего назначения, так и на прямую от компрессоров имеющих ресивер необходимого объема. Машину с пневмоприводом необходимо укомплектовывать системой подготовки воздуха. Пневмопривод установленный на машинее может эффективно работать, если давление с сети колеблется в диапазоне 10% от номинала, который составляет 0,6 МПа.

Машины оснащены инструментальным суппортом с ручной подачей режущего инструмента в аксиальном направлении. Машина с электрическим приводом имеют электрическую регулировку скорости резания, на машинах с пневматическим приводом скорость резания осуществляется за счет регулировки давления воздуха на блоке подготовки воздуха.

В инструментальный суппорт устанавливается до четырех сменных резцов. Набор из четырех резцов различного профиля позволяет сформировать кромку любой формы. Смена резца производится без демонтажа машины только отводом режущей головки от детали. Это позволяет быстро менять резец в зависимости от технологической задачи.

Широкий ассортимент режущего инструмента поставляемый производителем может позволять обрабатывать детали из литого и серого чугуна, из различных сплавов включая нержавеющие. Производитель просит указывать в заказах марки материалов подлежащих обработки для оптимального подбора режущего инструмента.

### Технические характеристики

	Ед.измер.	SB T4	SB T4 E
Диапазон захвата труб	мм	39–104 **	39–104 **
Скорость холостого хода	мин <sup>-1</sup>	70	70
Крутящий момент	Нм	180 *	245 *
Длина осевой подачи	мм	40 **	40 **
Максимальная рабочая температура	С°	55	55
Максимальный уровень шума	дБ	75	75
Мощность двигателя	Вт	1020 *	–
Расход воздуха	л/мин	1600	–
Рабочее давление привода	МПа	0,6	–
Диаметр разъема пневмошланга	дюйм	¾"	–
Мощность электропривода	Вт	–	1020 *
Напряжение электросети	В	–	110/220
Частота в электросети	Гц	–	50
Масса нетто	кг	17,0	18,0 *
Габаритные размеры упаковки	мм	710×550×190	710×550×190
Масса брутто	кг	33	34

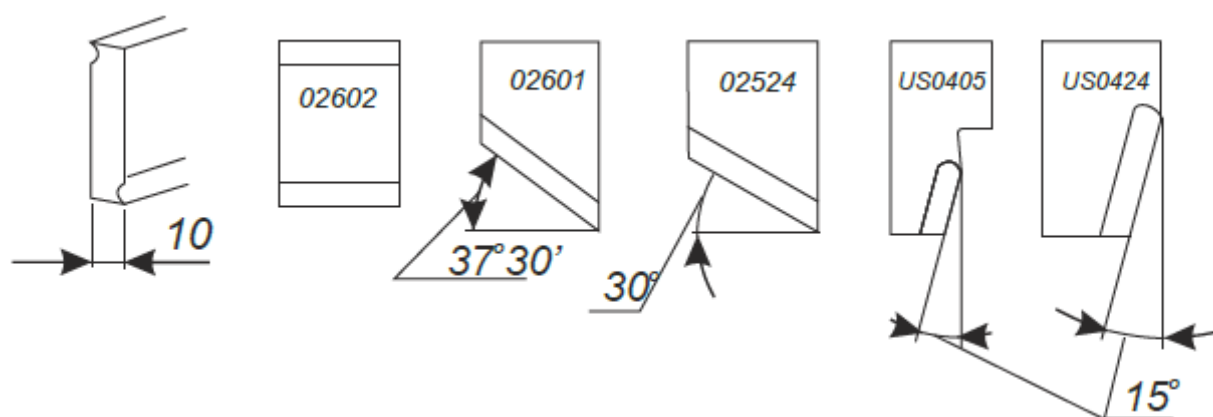
\*. Значения указанных параметров даны при работе машины под нормированной нагрузкой

\*\*.. Параметры, указанные звездочкой могут корректироваться в соответствии с техническим заданием заказчика в меньшую сторону и в соответствии с техническим заданием:

### **В комплект поставки входят:**

- Металлический бокс для хранения станка и оснастки
  - Инструмент для обслуживания;
  - Инструкция по эксплуатации;
  - Гарантийный талон;
  - Все необходимые сертификаты для использования в России.
  - Техническая документация на станок в соответствии с ГОСТ.
- *Комплект режущего инструмента заказывается отдельно.*

### **Режущий инструмент**



Компания G.B.C. Industrial Tools серийно производит шесть типов режущего инструмента, позволяющих сформировать кромку для всех стандартных разделок под сварку. По техническому заданию заказчика можно изготовить резцы других форм. При заказе режущего инструмента рекомендуется указывать марки сплавов обрабатываемых деталей.

**ВНИМАНИЕ!** Производитель строго рекомендует на пневматических машинах использовать индивидуальную систему подготовки воздуха, осуществляющую смазку масляным туманом.